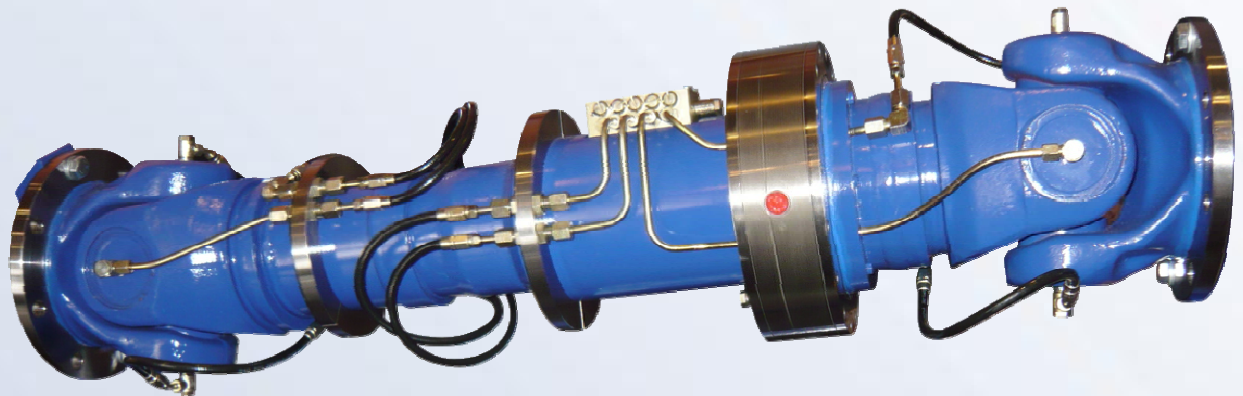


SynSafe

ANWENDUNG

Schmierung der Gelenkwellen:

- Haupt-/Nebenantriebe für die Hütten- und Walzwerkindustrie
- Papiermaschinen
- Lokomotivantrieb
- Schiffsantrieb



VORTEILE

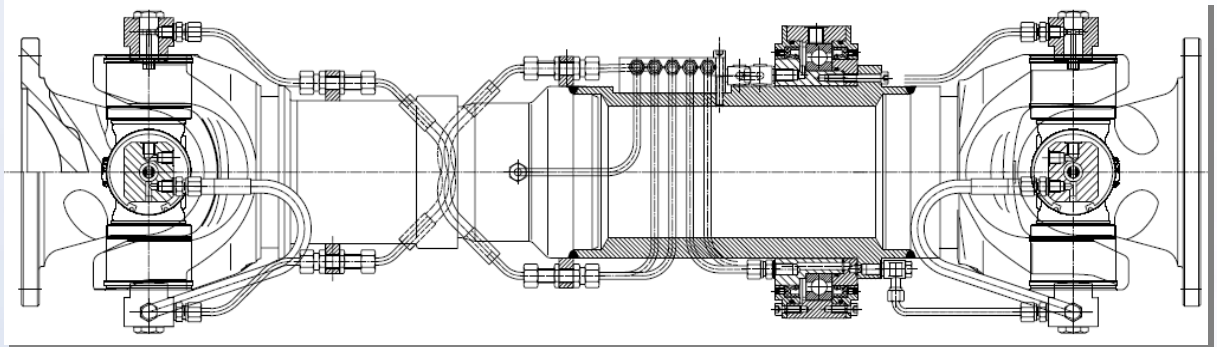
- Höhere Lagerlebensdauer
- Höhere Verfügbarkeit
- Hohe Zuverlässigkeit
- Geringe Wartungskosten



FUNKTION

Schmierstellen:

- 8 Wälzlager der Gelenke
- 1 Längenausgleich



Beispiel 587.50 GWB

Technische Daten Gelenkwelle:

- Flansch-/Rotationsdurchmesser 225/215 mm
- Beugewinkel 24°
- Rohrdurchmesser 144 mm
- Länge mit Längenausgleich 800 mm

TECHNISCHE DATEN

- Schmierfett der Penetrationsklasse NLGI 2 & 3
- Umfangsgeschwindigkeit bis 1,2 m/s
- Abschmierdrücke max. 50 bar
- Umgebungstemperaturen bis 100 °C
- Unidirektionale & reversierende Drehrichtung
- Horizontaler & vertikaler Einbau

